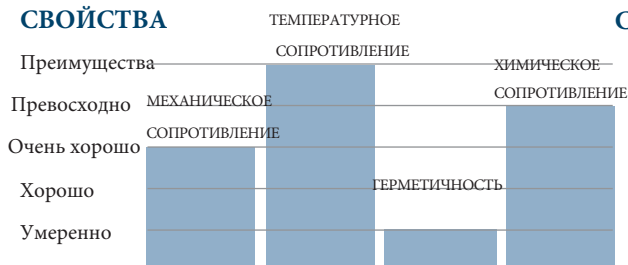


MICALIT® F это материал на основе слюды. Он обладает превосходной термической и химической стойкостью, что делает его подходящим для высокотемпературных условий автомобильной и сталелитейной промышленности, выхлопных систем, горелок и печей. Он обладает хорошей электрической изоляцией и низкими свойствами теплопроводности.

## СВОЙСТВА



## СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ОТРАСЛИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ
- НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
- АВТОМОБИЛСТРОЕНИЕ И ДВИГАТЕЛСТРОЕНИЕ
- ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА

## СОСТАВ

Хлопья слюды (флогопит), кремниевая смола.

## ЦВЕТ

Желтовато-коричневый

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ Типичные значения для толщины 2 мм

Плотность	DIN 28090-2	g/cm <sup>3</sup>	1.9
Сжимаемость	ASTM F36J	%	20
Восстановление	ASTM F36J	%	35
Потеря при воспламенении	DIN 52811	%	<8
Устойчивость к стрессу	DIN 52913		
50 МПа, 16 h, 300 °C		МПа	38
Максимальная рабочая температура		°C/°F	950/1742

## Размеры стандартных листов

Размер листа [мм]: 1000 x 1200  
Толщина [мм]: 0.4 - 3.0  
Другие размеры и толщины доступны по запросу.

Air (gas)	+	Nitrogen (gas)	+
Argon (gas)	+	Nitrous gases (NOx)	+
Asphalt	+	Oxygen (gas)	+
Bio-diesel	+	Paraffin oil	+
Borax	+	Petroleum (Crude oil)	+
Calcium chloride	+	Potassium chloride	+
Carbon dioxide (gas)	+	Potassium nitrate	+
Carbon monoxide (gas)	+	Sodium aluminate	+
Flue gas (Exhaust/Coke oven)	+	Sodium chloride	+
Fuel oil	+	Sodium silicate (Water glass)	+
Hydraulic oil (Mineral type)	+	Steam	+
Hydraulic oil (Phosphate ester-based)	+	Sulfur dioxide (gas)	+
Mineral oil (ASTM no.1)	+	Tar	+
Motor oil	+	Transformer oil (Mineral type)	+
Naphtha	+		

## ДИАГРАММА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ

Приведенные здесь рекомендации призваны служить руководством для выбора подходящего качества прокладки. Поскольку функциональность и долговечность изделий зависят от ряда факторов, эти данные не могут быть использованы для обоснования каких-либо гарантийных претензий.

+ Рекомендуется

? Рекомендации зависят от условий эксплуатации

- Не рекомендуется